

DIALOG(R)File 351:Derwent WPI
(c) 2006 Thomson Derwent. All rts. reserv.

003958931

WPI Acc No: 1984-104475/*198417*

Bulky woven glass fibre based textile goods - in which fabric is coated

or impregnated with processing soln. contg. inorganic powder and binder

Patent Assignee: FUJI FIBRE GLASS CO LTD (FUJI-N)

Number of Countries: 001 Number of Patents: 001

Patent Family:

Patent No	Kind	Date	Applicat No	Kind	Date	Week
JP 59047479	A	19840317	JP 82156587	A	19820910	198417

B

Priority Applications (No Type Date): JP 82156587 A 19820910

Patent Details:

Patent No	Kind	Lan	Pg	Main IPC	Filing Notes
JP 59047479	A		4		

Abstract (Basic): JP 59047479 A

The inorganic powder is hydrated mineral, highly heat conductive

anhydrous mineral or carbonate mineral and pref. are Al hydroxide,

talca, B nitrate, Zr borate, Ti carbide, graphite, etc. The binder is

selected from among heat resistant organic and inorganic binders.

The processing soln. is applied pref. by spraying in 2-50, pref. 5

to 30 pt.wt. per 100 pts.wt. of glass fibre plus solid content of the

processing soln. The inorganic powder has a particle size of below 250,

pref. below 70 microns. The cloth does not irritant the skin, is

resistant to fraying and fusion by spark of welding and is useful as

substitute for asbestos cloth.

0/0

Derwent Class: F06; L02

International Patent Class (Additional): D06M-011/00; D06M-015/00

BEST AVAILABLE COPY

<p>84-104475/17 F06 L02 FUJI-10.09.82 FUJI FIBRE GLASS KK *J5 9047-479-A 10.09.82-JP-156587 (17.03.84) D06m-11 D06m-15 Bulky woven glass fibre based textile goods - in which fabric is coated or impregnated with processing soln. contg. inorganic powder and binder</p>	<p>F(2-A3, 2-A3A, 3-E1, 4-C1) L(1-F3A)</p> <p>138</p>
<p>C84-044529</p> <p>The inorganic powder is hydrated mineral, highly heat conductive anhydrous mineral or carbonate mineral and pref. are Al hydroxide, talc, B nitrate, Zr borate, Ti carbide, graphite, etc. The binder is selected from among heat resistant organic and inorganic binders.</p> <p>The processing soln. is applied pref. by spraying in 2-50, pref. 5 to 30 pt.wt. per 100 pts.wt. of glass fibre plus solid content of the processing soln. The inorganic powder has a particle size of below 250, pref. below 70 microns. The cloth does not irritant the skin, is resistant to fraying and fusion by spark of welding and is useful as substitute for asbestos cloth. (4pp Dwg.No.0/0)</p>	

19 日本国特許庁 (JP)

意 特 許 出 願 公 開

12 公 開 特 許 公 報 (A)

昭59-47479

51 Int. Cl.³
D 06 M 15 00
11 00

識別記号

庁内整理番号
7107-11.
7199-11.

43 公開 昭和59年(1984)3月17日

発明の数 1
審査請求 未請求

(全 4 頁)

54 ガラス繊維製品

イバーグラス株式会社真岡工場
内

21 特 願 昭57-156587

22 発 明 者 竹原俊

22 出 願 昭57-1982-9月10日

真岡市鬼怒ヶ丘6番地富士ファ

22 発 明 者 大関正

イバーグラス株式会社真岡工場

真岡市鬼怒ヶ丘6番地富士ファ

内

イバーグラス株式会社真岡工場

23 出 願 人

富士ファイバーグラス株式会社

内

東京都千代田区内神田一丁目13

22 発 明 者 近藤正弘

番 7 号

真岡市鬼怒ヶ丘6番地富士ファ

明 記 書

特許請求の範囲第1項記載のガラス繊維製品

1. 発明の名称

ガラス繊維製品

2. 特許請求の範囲

1. 繊維質物または繊維質物を主成分とする

繊維質物を含有した繊維質物。

2. 繊維質物主成分が水素化合物であることを特徴とする

特許請求の範囲第1項に記載の繊維質物。

3. 繊維質物主成分が熱可塑性の繊維質物であることを

特徴とする特許請求の範囲第1項に記載の

繊維質物。

4. 繊維質物主成分、繊維質物主成分を特徴

とする特許請求の範囲第1項に記載の繊維質物。

5. 繊維質物主成分、繊維質物主成分を特徴

とする特許請求の範囲第1項に記載の繊維質物。

6. 繊維質物主成分、繊維質物主成分を特徴

とする繊維質物。

7. 繊維質物

主成分が水素化合物の繊維質物。

8. 繊維質物主成分が熱可塑性の繊維質物であることを

特徴とする特許請求の範囲第1項に記載の繊維質物。

9. 繊維質物主成分、繊維質物主成分を特徴とする

特許請求の範囲第1項に記載の繊維質物。

10. 繊維質物主成分、繊維質物主成分を特徴とする

特許請求の範囲第1項に記載の繊維質物。

11. 繊維質物主成分、繊維質物主成分を特徴とする

繊維質物。

くなくなり、嵩高ガラス布の柔軟性を回復したり、また経済性の面からも望ましくない。これらの処理剤は浸漬法、タッチロール法、スプレー法等により、ガラス繊維に塗布することが出来るが、処理剤をなくすこと、塗布後の乾燥も容易にする、嵩高性をそこなわない等の点からスプレー法が望ましい。

以下、実施例によって本発明を説明する。

実施例

太さ135テックスのガラスストランド10本を引揃えてフィードローラーを通した後、昇降台を前に通して嵩高加工してワインターで巻き取った。この時のフィードローラーの引揃速度は120 $\frac{m}{分}$ 、ワインターの巻取り速度は90 $\frac{m}{分}$ 、巻取られた嵩高糸の太さは1450テックスであった。

この嵩高糸を使用し、レベア式織機で経8本/25mm、緯8本/25mmの打込み本数で平織リクロスを製造した。これを嵩高加工布と呼ぶ。この

嵩高加工布の弾性を確認した。

以上のとおり、本発明の嵩高ガラス布は弾力性でいうと優れる。

特開昭59-47479(3)

嵩高加工布に表1に示した組成の処理剤をスプレー法によって処理し、乾燥して処理ガラス布を形成した。これを用いて次の例の処理を評価した。結果は表1に示した通りである。なお、例々の評価方法は次のように行った。

1) 浸漬回数は

試験布を直接浸漬機に取付け、その処理回を確認した。

2) 糸の長

40cm程度に切り取った。

3) クロス目地層小糸玉径

50 μ m離れた位置からスクリーンパスにより糸を落かして出た糸太さを嵩高ガラス布上に落す。この時、糸を目地層小糸玉径を1単位で測定した。

4) 処理剤の弾脱性

黒紙の上に処理剤を塗布した嵩高リクロス布をのせ、ガラス布の上から10回程度に

表1 ヲラニウム精製処理状況と評価結果

		試験回1	試験回2	試験回3	試験回4	試験回5	試験回6	試験回7	試験回8	試験回9
①	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
②	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
③	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
④	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
⑤	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
⑥	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
⑦	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
⑧	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
⑨	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
⑩	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
⑪	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
⑫	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
⑬	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
⑭	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
⑮	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
⑯	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
⑰	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
⑱	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
⑲	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
⑳	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㉑	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㉒	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㉓	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㉔	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㉕	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㉖	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㉗	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㉘	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㉙	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㉚	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㉛	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㉜	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㉝	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㉞	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㉟	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㊱	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㊲	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㊳	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㊴	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㊵	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㊶	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㊷	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㊸	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㊹	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㊺	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㊻	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㊼	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㊽	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㊾	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㊿	精製工程	2	3	4	5	6	7	8	9	10

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☒ FADED TEXT OR DRAWING
- ☒ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☒ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☒ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.